

## POLITICA AZIENDALE DI GESTIONE

Tra i più importanti player mondiali nella progettazione e produzione di cerniere per elettrodomestici, C.M.I. è un'azienda italiana che realizza prodotti di assoluta qualità ed affidabilità.

Facciamo parte del gruppo italiano SABAF che ha l'ambizione di essere un partner locale in grado di garantire un servizio di altissimo livello, e soluzioni competitive di elevato standard qualitativo ad un costo sostenibile per i propri clienti globali.

Il **miglioramento continuo**, il pieno **rispetto delle normative** di prodotto, di processo, ambientali e di salute e sicurezza a noi applicabili, rappresentano per noi un preciso e prioritario impegno e si concretizzano in pochi ma fondamentali principi, tutti tesi comunque a garantire e, dove possibile, migliorare la soddisfazione delle **parti interessate**, con particolare riguardo alle loro **aspettative**.

### RISORSE UMANE

Le Persone rappresentano una priorità assoluta, una risorsa preziosa ed un valore aggiunto dell'azienda, e con orgoglio investiamo costantemente nell'accrescimento e valorizzazione delle loro competenze professionali, promuovendo dignità e libertà all'interno di regole di comportamento condivise che assicurino condivisione dei valori.

In tale contesto, è fondamentale individuare i corretti canali di comunicazione per assicurare che l'informazione sia trasmessa efficacemente; la **partecipazione** delle persone alla gestione della salute e sicurezza e ambiente, la loro consapevolezza a riguardo e la **consultazione** dei loro rappresentanti per la sicurezza sono elementi fondamentali della vita e dello sviluppo aziendale.

### PROCESSI ED ATTIVITÀ

Strategico è ascoltare il cliente già dalla fase di offerta, consigliandolo, guidandolo al meglio e proponendogli soluzioni personalizzate per esigenze di qualità e precisione speciale.

Occorre migliorare per quanto possibile i nostri processi in termini di efficacia ed efficienza coerentemente col rispetto sociale e ambientale e sviluppo sostenibile di tutte le componenti sociali, ambientali e di salute e sicurezza, consolidando così il primato tecnologico e di mercato nella progettazione, produzione e distribuzione dei nostri prodotti.

L'impegno ad essere un partner affidabile per i nostri clienti, si concretizza anche nel cercare di intercettare eventuali derive dagli standard qualitativi, prima che questi arrivino ai nostri clienti.

I nostri fornitori strategici sono componenti essenziali per realizzare ciò, quindi è elevato il nostro impegno a qualificarli, coinvolgerli e controllarli in una ottica di partnership.

## **SALUTE E SICUREZZA**

Prioritario è l'**impegno** dell'Alta Direzione **nell'eliminazione dei pericoli e nella riduzione dei rischi** per la salute e sicurezza sul luogo di lavoro: **assenza di infortuni e di malattie professionali** e loro prevenzione sono un obiettivo strategico da perseguire costantemente.

In questo senso, la massima attenzione è rivolta soprattutto alla raccolta dei dati prestazionali relativi agli andamenti della salute e sicurezza, fra i quali spiccano quelli relativi allo sviluppo della comunicazione circa i quasi incidenti, alla valutazione preventiva dei nuovi processi o prodotti e delle ricadute di tali attività nuove a livello di indicatori di rischio, nonché alla sensibilizzazione dei fornitori che si trovano ad operare presso le nostre sedi.

La nostra azienda, in una logica di rispetto dell'entità umana e di sostenibilità, vuole garantire l'integrità fisica e morale dei suoi collaboratori, condizioni di lavoro rispettose della dignità umana e ambienti di lavoro sicuri e salubri.

## **AMBIENTE**

CMI si impegna a contribuire attivamente alla tutela dell'ambiente come bene primario da salvaguardare nel nome delle generazioni future ed adottando un modello di business che coniughi obiettivi economici, sostenibilità ambientale ed economia circolare.

Perseguendo il miglioramento ed efficientamento continuo, per quanto possibile, dei nostri processi e prodotti, primaria importanza rivestono la prevenzione dell'inquinamento e la razionalizzazione dell'utilizzo di energia.

Occorre concentrare gli sforzi sulla ottimizzazione delle risorse naturali fra cui il consumo di acqua.

L'impegno è anche teso a razionalizzare i rifiuti prodotti e correlati alla produzione, in termini di riduzione, ottimizzazione gestionale, recuperabilità e diminuzione delle frazioni pericolose.

Il Gruppo informa, stimola e sensibilizza tutto il personale al fine di promuovere un'adeguata coscienza ambientale e un continuo stimolo di sensibilizzazione verso i nostri fornitori ambientalmente più rilevanti.

*La politica aziendale è stata:*

- *Distribuita via mail e tramite affissione in bacheca a tutti i dipendenti. Illustrata durante gli audit interni.*
- *Resa disponibile alle parti interessate: fornitori, clienti, ecc.*

Inoltre, rappresentando un quadro di riferimento per gli obiettivi di miglioramento della nostra azienda, viene annualmente riesaminata per adeguatezza nell'ambito del riesame di direzione.

Redatto da: Lisa Riccardo

Approvato da: Paolo Santini

Data: 03/04/2023